

THE MASTER OF THE RUBBER EXPANSION JOINT



Company Profile

Christoph Adam

Dipl.-Ing. (TH)

ditec Dichtungstechnik GmbH

An der Staustufe 6 97318 Kitzingen / Germany

www.ditec-adam.de









Founding year: Production plant:

1973 total land office, facilities roofed production

17.855 m² 525 m² 4.750 m²

roofed storage open storage $\begin{array}{c} 2.000 \ m^2 \\ 1.200 \ m^2 \end{array}$

ditec

ditec)







Ownership structure: Management team:

Technical / Sales team: Field installation team: Number of employed: Turnover: 51% Adam; 24,5% Wild; 24,5 Tripp Gabriele Adam – Accounting / Purchasing / Human Resources Christoph Adam – Sales / Production 9 graduated engineers / technicians 6 mechanics approx. 85 10 Mio Euro 2013 9,5 Mio Euro 2014 9,5 Mio Euro 2015

ditec



Main product:

Design: Maximum size:

Pressure range: Temperature: Movements:

Rubber grade:

Steel parts:

Rubber Expansion Joints

individual on basis of PED 97/23/EC round: up to Ø 5 meter rectangular: up to 4 x 7 meter (one-piece vulcanized) larger dimensions on request standard: -1 bar to 40 bar -40 °C to +200 °C axial, lateral and angular - customized arch style (single, multiple) EPDM, IIR, NBR, CSM, CR, FPM, NR, Q - drinking water approvals - food grade qualities

- certified silicone grade for nuclear applications Backing flanges, support rings, flow liner, UV-cover



De Zordersongehilte der TVI Bezageweit Broke Geste	
Deschwingt, dass das Unternehmen	
ditee Dichtungsteubnik GmbH Adam GebH Metallbau An der bewahn 6 D-87318 Känigen Sir den Debugsbewah	
Estwicklung, Produktion, Vertrico und Wortsge von Gummikompenastoren, Gewebekompenastoren, Esatoren - berder fette, Wetztbau	
on Qualititizmanopenentry/form propriitien hal unit asserted	
Durch on Audi, Benchink (19905766) and for Nathania antipatic Asia da Estabarroan dar	
ISO 9001: 2000	
while sone Denses Zontikasi në gjitëg teo 2007-06-30 Zontikas rhogation (n. 12 100 22243 1993 Norte 2010 1	
Con Land	

	1
Eignungsbestätigung zur Qualitätssicherung gemäß Regel KTA 1401	
E.OK Kavakraft Gesäll bedättigt für de in der VGE-Arbeitagemeinschaft Auftragnehmenbeurteilung insemmengeschlossenen Geutachen Kers- kraftwerkobetreber den Untersehnen	
ditec Dichtungstechnik GmbH	
für die Standorte	
An der Staustafe 6, 97318 Kitzingen	- 00
und des Liefen und Laiszungsumfang	
Entwicklung, Fertigung und Montage von Gummi- und Gewebekompenatoren, Elaatomer-Sonderteilen und Erzndschutzebschoftungen	6.01
de Egnung our sustem- und produktbezogenen Qualitätaskoherung.	
Die Beuteilung am 06.09.2006 erfolgte durch	
AP Zert Dr. Adarms und Partner Zertifizierungsgeseilschaft nibH	
auf der Grundlage der Regel KTA 1481 sonie der Beurteilungkunterla- gen der VGB-Abeitsgemeinschaft Auftragnehmeiteurteilung unter De- räcksichtigung der produktbezogener Erforderrösse.	
Excellences our bearbolung and in Baricit AP Zert 2006/15 erthology.	1174
Die Bestätigung gilt bis 23.08.2509 unter der Bedingung, dass sich die nugrunde liegenden Voraussetzungen der Beurteilung nicht ändern.	-
remover, een 06. 0ecember 2006. 1.4. ISB 2417 Egy -	
TON Keephonds freehold	





Company certificates:	DIN EN ISO 9001:2015 DIN EN ISO 3834-3 OHSAS 18001 KTA 1401 IAEA-50-CQ & FRA/N/100/OL3 § 19 I WHG	Quality management system since 1998 Standard welding quality requirements since 2015 Safety and health certification since 2008 Approved Nuclear Power Plant supplier since 2000 AREVA approved supplier for Olkiluoto 3 (FIN) German federal water act since 2001
Product certifications:	PED 97/23/EC Modul B + C1 AD2000 HP 0 EN1090-2 EX2 WPQR GOST R &	Pressure Equipment Directive since 2003 Pressure Equipment Directive since 2015 Structural components and kits for steel structures since 2015 Welding procedure qualifications reports since 2015 Export certifications for ditec products to Russia since 2009

TR TS 010-2011 & 030-2013

YOUR PROJECT WITH ditec – A FEW CASE STUDIES

World-wide sales representatives and partners Export: ~ 50%

Clients: Siemens Alstom SNC EDF Fluor Worley etc.



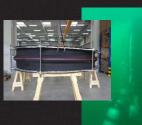


0 02









ditecj

ditec







Production equipment:

Calender equipment Autoclave Workstation Rolling mill Rubber press Extruder Hall cranes

Carpentry

Metal workshop

semi-finished product fabrication
3 vulcanzation facility up to Ø 5 meter and 7 m length
30 expansion joint moulding stations
compound mixing
2 electrical heated rubber press
rubber extrusion
11 cranes with lifting capacities up to 5 tons

with CNC-machine, band-, circular-, panel- and chopsaw, press, milling machine

with 10 welding machines, plasma cutting machine, 4 rolling machines, plate shear, hole punch and 3 drilling machines, lathe, milling machine, sheet metal bender